

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT. F) D. LGS. N. 33/2013

I		
COGNOME: <b>ROLLO</b>	NOME: <b>PAOLO</b>	DATA DELLA NOMINA: <b>20/3/17</b>

DICHIARA

II			
<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
TIPOLOGIA (a)	COMUNE DI UBICAZIONE (ANCHE ESTERO)	TITOLO (b)	QUOTA TITOLARITÀ
<b>FABBRICATO</b>	<b>FERRARA</b>	<b>PROPRIETÀ</b>	<b>50%</b>

(a) SPECIFICARE SE TRATTASI DI FABBRICATO O TERRENO

(b) SPECIFICARE SE TRATTASI DI PROPRIETÀ, COMPROPRIETÀ, SUPERFICIE, ENFITEUSI, USUFRUTTO, USO ABITAZIONE, SERVITÙ, IPOTECA

III		
<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
AUTOVEETTURE/CICLOMOTORI (MODELLI E CAVALLI FISCALI)	ANNO	ANNOTAZIONI
<b>PORSCHE MACAN S 3000DIESEL</b>	<b>2015</b>	

IV		
<b>STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE</b>		
DENOMINAZIONE SOCIETÀ (ANCHE ESTERA)	ENTITÀ IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE	ANNOTAZIONI

V		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		
TIPO DI CARICA	DENOMINAZIONE SOCIETÀ	ATTIVITÀ ECONOMICA SVOLTA
<b>*</b>		

\*Si veda prospetto allegato

VI		
<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		

DATA **10/10/17**

 FIRMA