

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT. F) D. LGS. N. 33/2013

<b>I</b>		
COGNOME: MANNA	NOME: ANDREA	DATA DELLA NOMINA: 01 06 2022

**DICHIARA**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
<b>TIPOLOGIA (a)</b>	<b>COMUNE DI UBICAZIONE (ANCHE ESTERO)</b>	<b>TITOLO (b)</b>	<b>QUOTA TITOLARITÀ</b>

(a) SPECIFICARE SE TRATTASI DI FABBRICATO O TERRENO

(b) SPECIFICARE SE TRATTASI DI PROPRIETÀ, COMPROPRIETÀ, SUPERFICIE, ENFITEUSI, USUFRUTTO, USO ABITAZIONE, SERVITÙ, IPOTECA

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
<b>AUTOVETTURE/CICLOMOTORI (MODELLI E CAVALLI FISCALI)</b>	<b>ANNO</b>	<b>ANNOTAZIONI</b>
Autovettura BMW Serie 5 Cavalli fiscali 190	2017	
Ciclomotore Honda SH Cavalli fiscali 20	2019	

<b>IV</b>		
<b>STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE</b>		
<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ (ANCHE ESTERA)</b>	<b>ENTITÀ IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE</b>	<b>ANNOTAZIONI</b>

<b>V</b>		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		
<b>TIPO DI CARICA</b>	<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ</b>	<b>ATTIVITÀ ECONOMICA SVOLTA</b>
*		

\*Si veda prospetto allegato

<b>VI</b>		
<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>		

DATA Cosenza 02 08 2022

FIRMA