

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT. F) D. LGS. N. 33/2013

I		
COGNOME: AMBROGIO	NOME: GAETANO	DATA DELLA NOMINA: 26/5/2015

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
TIPOLOGIA (a)	COMUNE DI UBICAZIONE (ANCHE ESTERO)	TITOLO (b)	QUOTA TITOLARITÀ

(a) SPECIFICARE SE TRATTASI DI FABBRICATO O TERRENO

(b) SPECIFICARE SE TRATTASI DI PROPRIETÀ, COMPROPRIETÀ, SUPERFICIE, ENFITEUSI, USUFRUTTO, USO ABITAZIONE, SERVITÙ, IPOTECA

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
AUTOVEETTURE/CICLOMOTORI (MODELLI E CAVALLI FISCALI)	ANNO	ANNOTAZIONI
MERCEDES CLK 2000 cv 20	2003	
PIAGGIO 50 cv 4	2012	

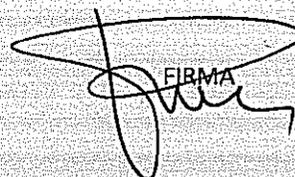
IV		
STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
DENOMINAZIONE SOCIETÀ (ANCHE ESTERA)	ENTITÀ IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE	ANNOTAZIONI
A&C CONSULTING SRL	5.000	
FC JUVENTUS SPA	4.170	

V		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ TITOLARITÀ DI IMPRESE		
TIPO DI CARICA	DENOMINAZIONE SOCIETÀ	ATTIVITÀ ECONOMICA SVOLTA
*		

*Si veda prospetto allegato

VI		
TITOLARITÀ DI IMPRESE		

Siracusa, lì 22.12.2016


FIRMA